

Утверждаю:

Главный энергетик

_____ К. И. Фролов

Техническое заданиена закупку «Экономайзера *ЕБ-1-808И*»При изготовлении «Экономайзера *ЕБ-1-808И*» учесть следующее:**Технические требования**

1. Основное тело трубы по ч.34604 изготовить из трубы **Ф 76x8**, L=3000 мм, ст.20, ТУ 14-3-460:2009.
2. Фланцы по ч.34604 изготовить из листа ст. 20 $\delta = 31$.
3. Ребра жесткости по ч.34604 изготовить из листа ст. 20 $\delta = 5$.
4. Калач К-1 по ч.34604 – изготовить из трубы **Ф 76x8**, L=450 мм, ст.20, ТУ 14-3-460:2009.
5. Фланцы по ч.34604 (Калач К-1) изготовить листа ст. 20 $\delta = 31$.
6. Повороты по ч.34604 (Калач К-1) – изготовить из отводов 90 ° трубы **Ф 76x8**, радиус изгиба R=100 мм, ст.20, ТУ 14-3-460:2009.
7. Оборудование должно быть изготовлено в соответствии с ОСТ 108.030.133–84, СОУ ВЕА.200.1.1-01-2016 (РТМ 1с-89).

Дополнительные требования

1. Производитель котельного оборудования обеспечивает предоставление документов, подтверждающих происхождение трубы:
 - 1.1. При покупке трубы на заводе-производителе в Украине – договор купли-продажи (с правом сохранения коммерческой тайны о цене), оригинал/заверенная копия сертификата качества производителя котельной трубы;
 - 1.2. При покупке трубы на заводе-производителе за пределами Украины – договор купли-продажи (с правом сохранения коммерческой тайны о цене), ГТД (с правом сохранения коммерческой тайны о цене), оригинал/заверенная копия сертификата качества производителя котельной трубы без каких-либо изменений;
 - 1.3. При покупке трубы через посредника - договор купли-продажи с посредником (с правом сохранения коммерческой тайны о цене), посредник обязан передать ГТД (с правом сохранения коммерческой тайны о цене), оригинал/заверенную копию сертификата качества производителя котельной трубы без каких-либо изменений.
 - 1.4. Предоставленная документация должна сопровождаться соответствующими средствами идентификации продукта, чтобы обеспечить прослеживаемость продукта и документации. А именно, сведения о маркировке в документах качества должны соответствовать фактической маркировке на трубах.
2. Отбор образцов трубы до начала ее использования в производстве. Производитель котельного оборудования письменно уведомляет Заказчика за 3 рабочих дня о дате контроля сопроводительных документов и маркировки труб, а также совместного отбора проб труб каждого типоразмера каждой плавки для проведения лабораторных испытаний (один – для производителя, один – для заказчика), с составлением акта отбора проб.
При заказе труб Производитель котельного оборудования предусматривает закупку труб в необходимом объеме с учетом отбора проб.

3. В случае приобретения импортной трубы, произведенной по ТУ 14-3-460-2009, у зарубежного контрагента, при отсутствии у завода-производителя положительного заключения ГП "НИТИ" по результатам контрольной проверки выполнения изготовителем основных положений технологии производства труб, Производитель котельного оборудования обязан предоставить Заключение от ГП "НИТИ" о соответствии приобретенной трубы требованиям ТУ 14-3-460-2009 и возможности их использования по прямому назначению:

- химсостав;
- соответствие производства трубной заготовки;
- гарантия границ текучести при повышенных температурах и длительной прочности металла труб;
- показатели механических свойств при комнатной температуре;
- результаты технологических испытаний (сплющивание, раздача, загиб);
- показатели загрязненности металла труб неметаллическими включениями;
- результаты контроля макроструктуры, микроструктуры (полосчатость, ориентация по видманштеттовой структуре, глубина обезуглероженного слоя).

4. Выездной периодический осмотр специалистами ЧАО "КАМЕТ-СТАЛЬ" производственной готовности ТМЦ на территории Производителя с составлением двухстороннего акта.

5. Предварительная совместная приемка на территории производителя готового оборудования и документации с составлением акта о готовности к отгрузке.

6. Совместно с поставляемым оборудованием Производитель предоставляет:

- удостоверение о качестве изготовления;
- декларация о соответствии изготовленного оборудования требованиям «Технического регламента оборудования, работающего под давлением»;
- сертификаты (оригиналы или их заверенные копии) на основной металл;
- заключение ГП "НИТИ" им. Осады о соответствии труб требованиям ТУ 14-3-460-2009 (при применении трубного проката импортного производства, при отсутствии у завода производителя положительного заключения ГП «НИТИ»);
- документы, подтверждающие происхождение продукции (договор купли-продажи, ГТД - в случае приобретения импортной трубы у зарубежного контрагента);
- сертификаты (оригиналы или их заверенные копии) на электроды и сварочную проволоку, использованные при сварке;
- сведения о сварных соединениях и результатах их контроля;
- акты визуального и измерительного контроля сварных соединений;
- акты проверки сварных соединений путем прогонки шара;
- акты визуального и измерительного контроля продукции;
- акты проведения гидравлических испытаний продукции (кроме той, гидроиспытания которой согласно КД предусмотрены в составе котла);
- заключения по ультразвуковому и/или радиографическому контролю сварных стыков;
- сведения о сварщиках, выполнявших сварочные работы;
- копии удостоверений сварщиков;
- копии удостоверений специалистов неразрушающего контроля;
- акт на заварку контрольных сварных соединений;
- протоколы механических испытаний и металлографических исследований образцов сварных соединений;
- протокол стилизации легированных деталей трубопроводов и элементов котла, а также сварных швов (при необходимости);
- протокол измерения твердости металла шва (при необходимости);
- диаграммы или журнал термообработки сварных стыков (при необходимости).

7. Окончательная приемка поставленного оборудования на территории Заказчика с составлением акта приемки по количеству и качеству.

Начальник ЭСЦ ТЭЦ

А. С. Тарасенко

Начальник ТЭЦ

Е. Д. Филатов